

# ЛУКОЙЛ АВАНГАРД

## SAE 20, 30, 40, API CF/CD/SF

Серия моторных масел для смешанного парка техники отечественного производства с двигателями, не превышающими уровень требований Евро 2

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**API CF/CD/SF**

**ААИ Д2/Д3**

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 20, 30, 40** – серия высококачественных сезонных (летних, в соответствии с SAE J 300) моторных масел. Масла соответствуют по ГОСТ 17479.1-85: М-8 (SAE 20), М-10,12 (SAE 30), М-14,16 (SAE 40).

Масла **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 20, 30, 40** производятся на основе высокоочищенных минеральных базовых масел собственного производства и тщательно подобранного пакета присадок.

Отвечая уровню качества API CF/CD/SF, масла обладают значительно лучшими моющими, антиокислительными и противоизносными свойствами по сравнению с моторными маслами серии ГОСТ уровня качества Г и Д.

Применение масел серии **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД API CF/CD/SF** позволяет увеличить интервал замены масла до 40%, в сравнении с маслами М-хГ<sub>2</sub>к, М-хДМ.

Широкая линейка вязкостей позволяет подобрать оптимальный продукт в зависимости от условий эксплуатации.

Наименование при заказе:

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 20, API CF/CD/SF, СТО 00044434-026-2013

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 30, API CF/CD/SF, СТО 00044434-026-2013

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД SAE 40, API CF/CD/SF, СТО 00044434-026-2013

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД		
		SAE 20	SAE 30	SAE 40
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	882,8	888,8	892,9
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	8,45	11,24	13,83
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	104	100	95
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362	7,8	8,5	7,4
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,5	8,5	8,5
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-24	-24	-17
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	262	244	250
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены:				
-при 24°С, мл	ASTM D892	10/0	10/0	10/0
-при 93,5°С, мл		30/0	20/0	50/0
-при 24°С после испытаний при 93,5°С, мл		10/0	10/0	10/0
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,1	1,3	1,3
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800	13,1	10,0	6,4

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v1.4\_12.10.2016\* Стр. 1/1

\*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта